



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO**

UNIVERSIDADE FEDERAL DOS VALES DO JEQUITINHONHA E MUCURI

INSCRIÇÕES RECEBIDAS  
CONCURSO PÚBLICO PARA PROFESSOR ASSISTENTE

**ÁREA: Turismo: Gestão Empreendedora e Planejamento Estratégico; Gestão Financeira e Gestão de Meios de Hospedagem**

**EDITAL N° 037/2010**

AS PROVAS SERÃO REALIZADAS NO PERÍODO DE 19 a 21 DE ABRIL DE 2010, COM INÍCIO ÀS 09H00 DO DIA 19 NA SALA 16, BLOCO II, CAMPUS I DA UFVJM.

Campus I: Rua da Glória nº 187- Centro - Diamantina/MG  
Tel.: 38/3532-6019.

CANDIDATOS INSCRITOS

1 - Gustavo Adolfo Matos Sanchez
----------------------------------

2 - Mirella Caetano de Souza
------------------------------

Em 06/04/2010